

ANNEXE 1
Profil de projet d'investissement (Résumé)

Titre du projet:	UNITE DE CONFECTION DE VETEMENTS A BAMAKO			Projet No.	
1. Résumé du projet:					
<p>PROMOTEUR Almihidi DICKO INTITULE DU PROJET New Fashion BESOINS DE FINANCEMENT :161 950 USD - Investissements141 116 <input type="checkbox"/> Fonds de Roulement :.....20 834 SOURCES DE FINANCEMENT <input type="checkbox"/> Fonds Propres.....20 959,96 <input type="checkbox"/> Emprunt.....140 990 CONDITIONS DE L'EMPRUNT <input type="checkbox"/> Capital :140 990 FCFA <input type="checkbox"/> Intérêt.....15% <input type="checkbox"/> Délai de Remboursement.....10 ans <input type="checkbox"/> Différé2 ans.</p>					
2.					
Produits à produire:	Capacité nominale	ventes annuelles (USD)	% marché local	% marché Extérieur	
Costumes, Chemises, Pantalon Robes	L'unité fonctionnera suivant le rythme d'une usine moderne dans le respect du Code du Travail et dans l'objectif d'une productivité et d'un rendement optimum. Cependant, cette capacité de production pourrait être modulée en fonction de la nature des produits commandés. Ainsi, dans le mois nous aurons 960 articles. Mais la capacité de l'équipement peut aller à 2000 articles par mois. A titre d'exemple dans la chaîne normale la confection d'un pantalon ne dure que 14 minutes, et on peut confectionner 10 boubous de 3 pièces par jour. L'équipement en question est en quelque sorte un petit robots qui peut faire beaucoup de choses qui ne sont	300 890	90	10	
Total:	960 articles	300 890	90	10	
3. Site / emplacement:	Le siège de l'unité sera installé dans un bâtiment loué, dans la zone ACI de Baco djicoroni en commune V du Disrtrict de Bamako				
4. Total estimé des coûts d'investissement (USD):	161 950				

<p>5. Classification des projets: Le projet sera exploité sous le statut légal d'une entreprise individuelle. Le domaine d'intervention est le secteur artisanal plus précisément le textile.</p>	<p>Nouveau projet : le présent projet est une extension de l'ancien atelier de confection de vêtements et de prestation de service, dénommée « NEW FASHION » sis à Baco-Djikoroni ACI Commune V.</p>			
<p>6. Entrepreneur Local:</p>	<p>Le présent projet est initié par monsieur Almihidi DICKO -Brevet professionnel en artisanat et métiers d'art, option « vêtements et accessoires de mode » à l'école ROCK M'Balax de Dakar Promotion 1987-1989. - Brevet de Technicien Supérieur en habillement Ecole de haute couture féminine à Oran (Algérie)- 2000-2002</p>			
<p>7. Collaboration étrangère requise: La sous région (Sénégal et l'Algérie)</p>	<p style="text-align: right;">* Transfert de technologie</p> <p>* Accès au marché * Achat d'Equipment</p>			
<p>8. Etudes disponibles :</p> <table border="1" data-bbox="231 853 662 1070"> <tr> <td data-bbox="231 853 384 1070">Date</td> <td data-bbox="384 853 662 1070">Décembre 2012</td> </tr> </table>	Date	Décembre 2012	<p>Étude de faisabilité : étude de faisabilité d'une unité de confection de vêtements à Bamako</p>	<p>Description du projet : L'objet du présent projet est l'extension à Bamako, d'un atelier de confection de vêtements et de prestation de service, dénommée « NEW FASHION » sis à Baco-Djikoroni ACI Commune V.</p>
Date	Décembre 2012			

I. DESCRIPTION DU PROJET

1. DESCRIPTION DES PRODUITS

L'entreprise prévoit de mettre essentiellement sur le marché les produits suivants :

Costume trois pièces

Costume deux pièces

Manteau trois pièces

Manteau deux pièces

Manteau simple

Veste

gilet

Chemise

Pantalon

Blouse

Robe de mariage

Robe de soirée

jupe

Veste et jupe

Veste femme

Pantalon femme

Robe simple

Taille basse

Marinier

Grand boubou femme (Bazin riche)

Marinier à broder

Grand Boubou trois pièces brodé

Pipao deux pièces brodées

Pipao deux pièces simple

Grand boubou trois pièces simple

Déshabille (Robe de nuit)

Retouche costume

Retouche pantalon

Retouche chemise

Body

Chemise dame

Panta culotte

2. DESCRIPTION & PLAN DE TRAVAIL DU PROJET

L'unité fonctionnera suivant le rythme d'une usine moderne dans le respect du Code du Travail et dans l'objectif d'une productivité et d'un rendement optimum.

Cependant, cette capacité de production pourrait être modulée en fonction de la nature des produits commandés. Ainsi, dans le mois nous aurons 960 articles. Mais la capacité de l'équipement peut aller à 2000 articles par mois. A titre d'exemple dans la chaîne normale la confection d'un pantalon ne dure que 14 minutes, et on peut confectionner 10 boubous de 3 pièces par jour. L'équipement en question est en quelque sorte un petit robots qui peut faire beaucoup de choses qui ne sont pas encore sur le marché national : La confection de couvre lit, le dessin, la marque etc..

3. DISPONIBILITE DES MARCHES

Le marché visé, pour la production des prêts à porter, ou des habits sur mesure est plus précisément celui des ménages et/ou des sociétés ayant un niveau de revenu moyen et/ ou élevé.

Le marché visé est celui des services professionnels et aussi occasionnellement celui des particuliers.

Sur commande, des tenues de travail professionnel seront exécutées :

- **Hôtellerie – restauration**
- **la mode au travail**
- **Le service aux particuliers**

4. DISPONIBILITE DES INTRANTS MATERIELS

L'entreprise s'approvisionne sur le marché local en matières premières et consommables. Les équipements seront importés.

5. DISPONIBILITE DE LA TECHNOLOGIE ET DU SAVOIR FAIRE TECHNIQUE

Le processus de production de l'entreprise est constitué des différentes étapes suivantes :

- Réception des commandes ;
- Evaluation des besoins en matières premières et en fournitures consommables
- Etablissement du contrat de fourniture ;
- Confection,
- Commercialisation ou livraison.

6. DISPONIBILITE DE LA MAIN-DOEUVRE ET DU SITE

L'entreprise aura en temps normal, un effectif de trente cinq (35) personnes y compris le promoteur.

L'effectif est composé comme suit :

- Le Promoteur (gérant),
- Une secrétaire,
- Une exposante,
- Deux commerciaux,
- Un chauffeur,
- Un gardien,
- Trente tailleurs.

Par ailleurs, en fonction de l'évolution de la demande, l'entreprise pourra augmenter son effectif de production par le recrutement de personnel supplémentaire.

Ce personnel sera doté en tenues de travail et équipements de protection. Le siège de l'atelier est installé à Baco-Djikoroni ACI en commune V.

III. DONNÉES FINANCIÈRES RELATIVES AU NOUVEAU PROJET A PLEINE PRODUCTION¹

1. INFORMATIONS GENERALES

Période de construction prévue (mois) juin 2014	Impôt sur le revenu différé (années) : 2 ans	Taux d'escompte (%)
Année prévue de démarrage de production: (années) : 2014	Taux d'Impôt sur le revenu (%) : 35%	Inflation (%)

2. DONNEES RELATIVES AUX OPERATIONS (A Pleine production)

	Prod.1
Production/Année (unité)	11 520 articles
Unité	Nombre
Nombre d'équipes	35
Nombre de jours/par année	6
Prix de vente de l'unité (USD)	Varie selon l'article mais le moyen cumulé : 26,12
Ventes (USD '000)	300 890

3. COUTS DES MATERIAUX

Description des matériaux	Prod. 1 USD/Unit	Prod. 2 USD/Unité
Coût des matériaux / Unité	193 462	193 462
Ajouter: Taxes, droits, transport	66 257	66 257
Coût Total de l'unité		
Nombre d'Unités *		
Coût Total / année/ produit X 000	259 719	259 719
Total Général Coût des matériaux / année / tous		259 719

* Répéter le Nombre d'unités par année à partir de la première ligne du tableau 2

¹ Les chiffres ne peuvent pas s'ajouter exactement en raison des erreurs d'arrondissement

4. MAIN D'OUVRE (A Pleine production)

	Nombre total d'employés	Total des coûts mensuels (USD)	Total des coûts annuels (USD)
Non-qualifiés	1	<u>58,59</u>	<u>703,125</u>
Semi-qualifiés	1	<u>58,59</u>	<u>703,125</u>
Qualifiés et techniciens	30	<u>4 394, 53</u>	<u>52 734,375</u>
Bureau / administration	2	<u>341,796</u>	<u>4 101, 56</u>
Direction (y compris les vendeurs)	1	<u>78, 125</u>	<u>937, 5</u>
Expatrié temporaire			
Expatrié permanent			
TOTAL	<u>35</u>	<u>4 931, 64</u>	<u>59 179 ,685</u>

1. Besoins en Fonds de roulement (A pleine production)

<u>Fonds de roulement (Milles USD) :</u>	source locale	source étrangère	No. de jours
Cash			
Comptes débiteurs			
Stocks: 20 834 <ul style="list-style-type: none"> ○ Achat de matières premières et de consommables ○ Frais de personnel ○ Patente et vignettes ○ Frais de location 		20 834	30 jours
- Fournitures d'usine			
- En cours			
- Les produits finis			
- Pièces de rechange			
Moins - Comptes fournisseurs			
TOTAL		20 834	30 jours

6. BESOINS EN CAPITAL FIXE (A Pleine production)

(Milles USD)	Monnaie Locale	Monnaie étrangère	Dépréciation et Amortissement annuels (%) (*)	Taux annuel d'entretien et d'assurance (%) (*)
CAPITAL FIXE:				
Terrain : PM				
Préparation du site : 585,94		585,94	195,313	
Design & Ingénierie : 5 859,375 Agencements et installations techniques		5 859,375	1 171,875	
Bâtiments : loué				
Services Internes : PM				
Equipment du transport : 30 703, 125 Transport + Dédouanement 30%		30 703,125	1 535, 156	
Usine, machines et équipements : 82 812,5 1 MACHINE TAJIMA 4 tête 1 aiguille 300 point par munîtes. Machine boutonnaire chemise Machine boutonnaire veste Machine Elastique Machine Coupe à Bande Machine corleutèse Machine trameur Machines piqueuses Surjeteuse chaudière coupeuse électrique		82 812,5	4 140,625	
Infrastructure et biens existants : 20 959,96	20 959,96	0	2 095,996	
Sous-Total	20 959,96	120 156,25	9 148,73	585,94
CAPITAL DE PRE- PRODUCTION:				
dépenses				

Imprévus				
Recherche & Développement		195,31		
Technologie		195,31		
Sous-Total		390,625		
Fonds de roulement initial (Coûts de la mise en place)		20 834		
INVESTISSEMENT TOTAL		141 116		

7. PLAN DE FINANCEMENT (en milliers USD) - pleine production

BESOINS EN CAPITAL	Locaux	Etrangers						
Capital Fixe (tableau 6)	141 116							
Fonds de roulement (tableau 5)	20 834							
Total des besoins en Capital *	161 950							
SOURCES DE FINANCEMENT	Locales	Etrangères						
FONDS PROPRES	20 959,96		Taux d'intérêt (%)		Termes de remboursement (années)		Délai de grâce (années)	
PRETS	141 116		Locl	Etrng	Locl	Etrng	Locl	Etrng
Prêts à long terme	10 ans		129 650,52		17 639,525		2 ans	
Prêts à court terme								
Crédit fournisseurs								

Crédit à l'exportation								
Facilités de découvert								
Total: Dette	141 116							
Total: Dette & Fonds propres *	161 950							

* Besoins totaux en capital devraient être conformes à la dette et les fonds propres

8. LES FRAIS GENERAUX (A pleine production)

UTILITES	Unité	Prix/Unité (USD)	Consommation annuelle	Total en USD ('000) annuel
Electricité	12	195,31	2 343,75	2 343,75
combustibles liquides	12	125,94	1 511,32	1 511,32
Diesel	12	46,875	562,5	562,5
Eau				
Sous-Total		368,125	4 417,5	4 417,5
AUTRES FRAIS GENERAUX				Total en USD ('000) Annuel
Loyer		1757,8125		1757,8125
Consommables				
Transportation		976,56		976,56
Dépenses Administratives		25 625		25 625
Entretien et assurance*		585,94		585,94
Frais de ventes/distribution/marketing		195,3125		195,3125
Autres				
Sous-total		27 382, 8125		27 382, 8125
DEPRECIATION :				
Eléments de capital fixe		9 148,73		9 148,73
Sous-Total		9 148,73		9 148,73
TOTAL GENERAL		36 531		36 531